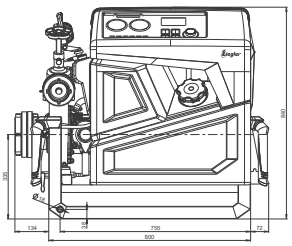
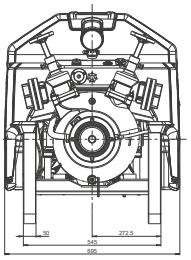
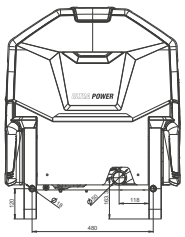
Ultra Power Tragkraftspritze nach DIN EN 14466







Feuerlöschkreiselpumpe	Einstufige ZIEGLER Aluminiumpumpe mit wartungsfreier Gleitringdichtung und automatischer Entlüftung über Trokomat		
Leistungsstufen bei 3 m Saughöhe	**PFPN 10-2000** 2.050 l/min bei 10 bar Schließdruck 16,5 bar	**PFPN 10-1500** 1.750 l/min bei 10 bar Schließdruck 16,5 bar	**PFPN 10-1000** 1.150 l/min bei 10 bar Schließdruck 16,5 bar
Pumpenmotor	TGB 1000 V-Twin 4-Taktmotor, 997 cm^3, 62 kW (83 PS) Leistung, wassergekühlt		
Bedienkonzept	▪ Z-Control der neuesten Generation ▪ Farbdisplay mit 10,9 cm (4,3") Diagonale	▪ Schräg angebrachtes Bedientableau ▪ Beleuchtete Manometer	
Abmessungen	L×B×H: 1.010 × 710 × 845 mm		
Gewicht	Betriebsbereit < 170 kg nach DIN EN 14466		
Anschlüsse	Wasser saugseitig 4 ½" (Storz A), druckseitig 2× 2 ½" (Storz B)		
Kraftstofftank	25 l		
Betriebsdauer	**PFPN 10-2000** > 60 min	**PFPN 10-1500** > 75 min	**PFPN 10-1000** > 90 min
	Non-Stop-Betrieb mit ZIEGLER Fremdbetankungssystem möglich		
Serienausstattung	▪ Automatische Fliehkraftkupplung, kein manuelles Einkuppeln ▪ Ergonomische Sicherheitstragegriffe, Tragegestell und Aufnahmepunkte nach DIN EN 14466 ▪ LED Arbeitsleuchte ▪ DIN Ladeanschluss		
Sonderausstattung	▪ Z-Connect Telematiksystem ▪ Pumpendruckregler Tourmat ▪ Überhitzungsschutz ▪ LED Umfeld- und Zustandsbeleuchtung ▪ Schnittstellen MagCode, BEOS, FireCAN	▪ Ladesteckdosen USB, 12 V ▪ Fremdbetankung ▪ Werkzeugsatz ▪ Kavitationswarner ▪ Fahrvorrichtung	

Abbildungen können Zubehör und/oder Sonderausstattung enthalten, die nicht zum serienmäßigen Liefer- oder Leistungsumfang gehören. Technische Änderungen vorbehalten. Für Druckfehler können wir keine Haftung übernehmen.

Albert Ziegler GmbH
Albert-Ziegler-Straße 1
89537 Giengen/Brenz
Deutschland

Telefon +49 (0)7322 951-0
Telefax +49 (0)7322 951-211
info@ziegler.de

Wir geben Sicherheit.
www.ziegler.de